

camera surveillance process machine outil industriel

camera surveillance process machine outil industriel, étanche IP68, angle de vision 120° ou 68°, résolution Full HD 2 Megapixels, sortie analogique, boîtier acier inox. AM2C320



Marque : Alpha vidéosurveillance

Référence : AM2C320

Prix : 297.60€

Options disponibles :

Angle de vision horizontale : angle 68°, angle 120°

Convertisseur : sans, 1 camera AHD vers HDMI/ VGA (+ 148.80€), 4 cameras AHD vers HDMI/ VGA (+ 237.60€)

Disque Dur : sans, 1000 Go (+ 86.40€), 2000 Go (+ 105.60€), 4000 Go (+ 204.00€)

Moniteur : sans, TFT 10" BNC (+ 334.80€), LCD 22" HDMI (+ 172.80€)

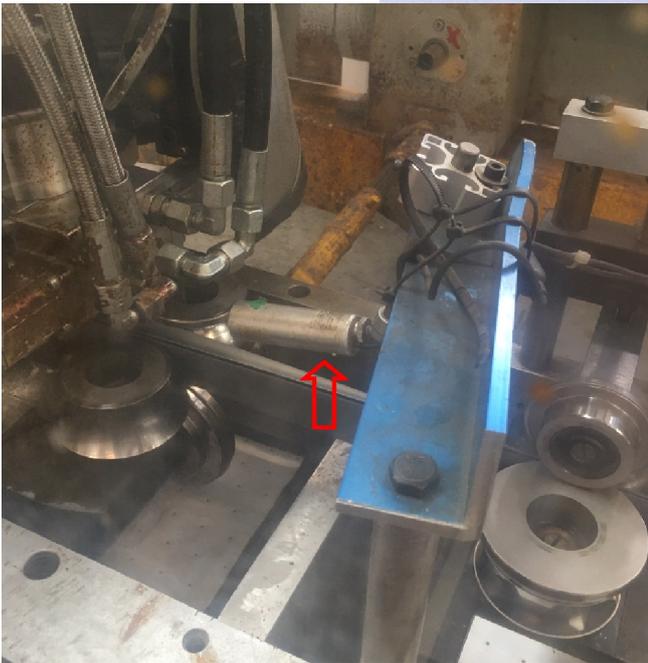
Alimentation : Sans, 1 Ampère (+ 14.40€)

camera surveillance process machine outil industriel étanche

Camera de surveillance process machine outil industrielle, étanche, Full HD 2 Mpixels

Camera de surveillance process machine outil

Les caméra de surveillance de process machine permet d'assurer un contrôle opérateur et suivi qualité. Un opérateur peut sur son écran de visualisation **contrôler le process en temps réel et sans risque via la caméra installée dans la machine outil.**



Caméra de surveillance de process dans une machine outil et affichage vidéo de l'usinage.

Contrôle qualité process par caméra industrielle étanche

Le contrôle qualité par caméra peut être automatisé par le traitement d'image paramétrable sur un système NVR en option: vous pouvez détecter des anomalies telles que : chute d'objets, voyant alarme allumé, etc ... et paramétrer un message d'alerte à un opérateur.

Ce système ne permet toutefois pas le contrôle de taille, de forme ou la lecture de marquages gérés par d'autres caméras industrielles.

La caméra haute définition Full HD à **capteur CCD SONY 1/3"**, utilisée en **contrôle de processus**, permet la lecture vidéo avec qualité des images de la caméra étanche installée dans la machine outil, avec une résolution Full HD. Vidéo surveillance temps réel du process sur un écran de contrôle LCD.

La caméra assure une vidéo en **basse luminosité** : 0.001 Lux en couleur et 0.0001 Lux en NB.

Un ensemble de **12 LEDs est activable** avec un bouton de réglage de luminosité pour les zones peu éclairées.

Option enregistrement vidéo process : un système de vidéosurveillance XVR connecté à la caméra haute définition peut permettre d'enregistrer les vidéos de haute qualité, horodatées, sur détection de mouvement ou en continu. L'enregistrement permet une analyse des défauts de fonctionnement et de certaines sources de pannes.

Objectif : angle vision 120° ou 68°

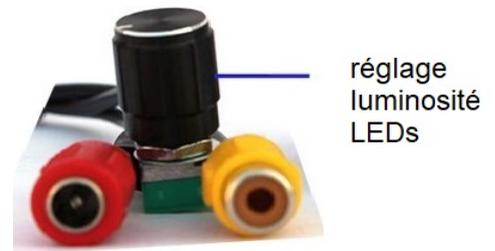
Iris auto DC drive 5 cm à 1000 cm.

Cordon vidéo entre caméra et écran : 50 cm

Cordon HDMI entre convertisseur et écran: 1 m

Boîtier acier inox

Étanchéité: IP68 , pression 30 bars



Écran de surveillance machine outil

La vidéo de la caméra analogique de suivi de process peut se connecter sur :

Un moniteur vidéo avec convertisseur AHD/ HDIM - VGA pour 1 caméra AHD Un écran HDMI ou VGA avec l'option boîtier **convertisseur** 4 entrées caméras, réf XV5104-4K **en OPTION** .

La liaison caméra vers convertisseur nécessite un **cordon vidéo type KX6**, nous consulter pour les longueurs sur demande.



Caméra process analogique AHD 2 Mpisels (BNC) avec convertisseur AHD 1 caméra et moniteur 10" 25 cm de controle de procesus industriel



Caméra process, convertisseur XV5104-4K HDMI 1 à 4 caméras, option enregistrement vidéo, et moniteur 22" 55 cm HDMI ou VGA de controle de procesus industriel

NOTA: les moniteurs sont en option suivant différents critères client : dimensions, boîtier industrielle, armoire de controle, etc





Option armoires pour controle de process, standard ou étanche, sur pied ou sur table : : nous consulter.

Applications des caméras étanches Full HD à capteur CMOS SONY 1/3": Controle qualité production en milieu peu éclairé Surveillance de processus de process dans machine outil

NB : caméra étanche aux poussières et projections d'huile.IP68 Surveillance d'équipements médicaux
Système de vision industriel avec enregistreur vidéo Inspection en milieu aquatique.

Référence AM2C320 **Spécification caméra étanche à capteur CMOS SONY 1/3"** Alimentation 220v/12V 1A non incluse Puissance 1 W Consommation - Capteur CMOS 1/3" SONY Objectif angle de vue 120° ou 68° au choix Fonction jour/ nuit 12 ILEDs avec bouton de réglage luminosité Sensibilité lumière min 0.001 Lux, N&B 0.0001 / F1.2 Résolution horizontale 1080p Résolution max en Pixels 1920 x 1080p Support audio - Entrées/ Sorties d' alarmes - Portée LED Infrarouge 10m Connecteur vidéo BNC cordon de 50 cm Sortie vidéo 1 Vpp/ 75 ohms/ CVBS HD CVI TVI AHD Connecteur série - Dimensions D 34 mm, L 110 mm hors support , boîtier acier inox Poids 32 gr Température utilisation - 40 à + 60° Etanchéité IP68 Pression 30 bars Menu OSD

-

CONVERTISSEUR HDMI cordon HDMI 50cm inclus Port entrée 4x CVBS Port sortie 1 x HDMI, 1 x VGA, 1x RS485 Vitesse 4 Baud rates: 2400b/s, 4800b/s, 9600b/s, 115200b/s Alimentation DC12V 2A Dimensions, poids 26 x 24 x 5 cm , 1100 gr sans HDD Température, humidité -10 à +55°, 10-90% RH Disque dur Option 1000 à 4000 Go

Caméra controle process en réseau IP: nous consulter

STOCK : 7

[Lien vers la fiche du produit](#)