

Caméra controle qualité industriel, CCD SONY

Caméra contrôle qualité industriel, capteur CCD Sony 1/3", objectif CS réglable 5-50 mm pour un angle de vision réglable de 4° à 50° sur le contrôle de procédés ou processus de fabrication. AVG60CP-5



Marque : Alpha videosurveillance

Référence : AVG60CP-5

Prix : 146.40€

Options disponibles :

Moniteur : sans, TFT 10" HDMI BNC (+ 355.20€), LCD 22" HDMI BNC (+ 357.60€)

Caméra controle qualité industriel, CCD SONY

Caméra controle qualité industriel, HD 700 lignes, capteur CCD SONY, objectif CS varifocale 5-50 mm

Caméra de controle industriel de procédés de fabrication

Les caméra de controle industriel de procédés de fabrication ou de process continu permet d'assurer un contrôle et une observation continue

sur la ligne de production. Un opérateur peut sur son écran de visualisation contrôler plusieurs postes en fabrication en temps réel.



Controle qualité en production.

Controle qualité production par caméra industrielle

Le controle qualité peut être humain par visualisation, en mode zoom si nécessaire, de défauts de fabrication. Exemples: tâches sur fabrication de papier ou tissus en continu.

Le controle qualité par caméra peut être automatisé par le traitement d'image paramétrable sur un système NVR en option: vous pouvez détecter des anomalies telles que : chute d'objets, voyant alarme allumé, etc ...

et paramétrer un message d'alerte à un opérateur.

Ce système ne permet toutefois pas le contrôle de taille, de forme ou la lecture de marquages gérés par d'autres caméras industrielles.

La caméra HD haute définition AVG60CP-5, à **capteur CCD SONY 1/3"**, utilisée en **contrôle de processus ou procédés de fabrication**, permet la lecture vidéo avec qualité dans des conditions difficiles tels les contre-jours, avec une résolution de 700 Lignes. Vidéo surveillance temps réel du process sur un écran de contrôle LCD.

La caméra assure une vidéo en **basse luminosité** : 0.003 Lux en couleur et 0.0001 Lux en NB.

La caméra comporte une gestion des **zones privées** (masquage personnel, accès privé, etc).

Option : un système de vidéosurveillance connecté à la caméra haute définition peut permettre d' enregistrer les vidéos de haute qualité, horodatées, sur détection de mouvement ou en continu.

Objectif inclus : 5-50 mm, angle vision 4° à 50° , F 1.2, Iris auto DC drive, montage CS (objectif interchangeable sur demande).

Applications des caméras haute définition 700 LTV à capteur CCD SONY 1/3": Contrôle qualité production
Suivi de processus de process dans l'industrie Système de vision industriel avec enregistreur vidéo

camera HD gestion des contre jours

Image not found or type unknown

Gestion automatique des contre-jours avec le WDR à droite.

Référence AVG60CP **Spécification caméra box à capteur CCD SONY 1/3"** Alimentation 220v/ 12V non incluse Puissance - Consommation 400 mA Capteur CCD 1/3" SONY Objectif 5-50 mm auto iris Fonction jour/ nuit basse lumière, sans infrarouges Sensibilité lumière min 0.003 Lux, N&B 0.0001 / F1.2 Résolution horizontale 700 LTV Résolution max en Pixels 752 x 596 Support audio - Entrées/ Sorties d' alarmes 1 sortie détection de mouvement Portée LED Infrarouge - Sortie vidéo - Sortie vidéo 1 Vpp/ 75 ohms/ BNC Connecteur série - Dimensions L 70 x 70 mm, P 140 mm Poids 900 gr Température utilisation - 10 à + 50° Humidité 20 à 90 % Menu OSD oui, 8 masques privés

STOCK : reste 8 en déstockage

[Lien vers la fiche du produit](#)